

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КАМНЕРЕЗНОГО СТАНКА

## PK 100N



### **Общая информация**

Камнерезные станки фирмы «FUBAG» являются технически высококачественным продуктом, которые производятся с большой точностью и по самым современным методам.

Просим внимательно прочитать данную инструкцию перед эксплуатацией и внимательно соблюдать общие инструкции по безопасности.

Перед тем как покинуть наш завод каждый станок проходит тщательную проверку и балансировку.

Соблюдение наших инструкций обеспечивает безупречное функционирование, надежную эксплуатацию и длительный срок службы станка.

### **Описание функций и применение.**

- Благодаря применению алмазных режущих дисков, которые подобраны к обрабатываемому материалу, резать можно все минеральные и подвергшиеся обжигу материалы: искусственный камень, вулканическую породу, обожженный камень, армированный бетон, цементные плиты, известняковые плиты, песчаник и пр.

#### **Важно!**

Проконсультируйтесь у специалиста по вопросу правильного подбора режущего алмазного диска.

### **Правила безопасности / предотвращение несчастных случаев.**

- Станок оснащен защитой от электроудара
- Во время работы требуется использование наушников и защитных очков.
- Станок должен быть установлен таким образом, чтобы предотвратить его опрокидывание.
- Используйте только качественные режущие алмазные диски.
- Не вносите никаких изменений в конструкцию станка. Не работайте без защитного кожуха режущего диска.
- Нельзя использовать полотна для распила дерева или металла и подобные.
- На станке нельзя резать дерево, стекло или металл
- за более подробной информацией просим обращаться к нам по адресу:

### **Технические данные.**

	<b>PK 100N</b>
Алмазный диск макс. диам. (мм)	1000
Посадочное место для диска диам. (мм)	60
Длина реза (мм)	1060
Глубина реза (мм)	420
Двигатель: мощность (кВт)	9
Число оборотов режущего вала (1/мин)	1100
Длина (мм)	1910
Ширина (мм)	970
Высота (мм)	1720
Вес (кг)	306

### **Ввод в эксплуатацию.**

Станок отрегулирован в заводских условиях. Если станок поставляется без диска, то следует установить алмазный режущий диск.

Проверьте плотное прилегание пробки в емкости для стока воды. Наполните ванну водой до полного погружения насоса. Насос не может работать всухую.

Проверьте, подходит ли установленный режущий диск для проводимых работ.

Убедитесь в достаточном напряжении (В) (данные должны совпадать с информацией на фирменной табличке), а также правильность штекерного соединения. При вращении в обратном направлении станок сразу же следует выключить. Затем поменять подключение фаз. Переполюсовку фаз должен производить только специально обученный персонал.

Проверьте, соответствуют ли данные станка с данными вашей сети.

Установите на тормоз передние колеса станка.

Подключите станок к сети.

Разблокируйте аварийный выключатель (повернуть вправо).

Включите выключатель со стороны блока управления. Кнопкой „I“ станок включается, кнопкой “0” выключается.

Водяной насос запускается автоматически.

Станок должен стоять на ровной горизонтальной устойчивой поверхности.

### **Установка алмазного режущего диска.**

Кожух диска с левой стороны снимаются после откручивания гаек, шланг снимается. При помощи ключа на 46 откручивают фланец. Вал при этом фиксируется при помощи 24 ключа. Одна сторона фланца снимается. Алмазный диск устанавливается с учетом направления нарисованной стрелки. Поверхность, на которую устанавливается диск, должна быть чистой, отверстие диска не должно иметь зазоров с посадочным местом. Нельзя устанавливать диски с большим или маленьким отверстием – это опасно.

Диск не должен иметь видимых повреждений, боковых и торцевых ударов.

Снятый до этого фланец снова устанавливается и гайка плотно затягивается. Левый кожух прикручивается на место.

В соответствии с диаметром диска следует установить глубину реза. Диск не должен касаться стола.

### **Техника реза.**

Глубина реза регулируется. Для этого ослабляют рычаг с левой стороны откидного рычага и высота диска регулируется над столом. После этого рычаг затягивают с усилием. Подача охлаждающей воды регулируется клапаном на откидном рычаге. Материал укладывается на рабочий стол станка и подвигается до упора. Станок включают. Колесо управления находится с левой стороны станка. Подача производится при помощи колеса управления. При достижении станком полного числа оборотов и подаче достаточного количества охлаждающей воды плита подводится к алмазному диску и разрезается при достаточном приложении нажима. При слишком большом нажиме, т.е. если нажим больше чем нужно при данной скорости подачи, повышает срок износа диска и станка. По окончании реза сначала отводится диск, а затем снимается отрезанный материал.

### **Аварийное отключение.**

При нажатии красной кнопки аварийного стопа на блоке включения, станок выключается. Для повторного включения станка, прежде всего, следует повернуть аварийный выключатель вправо.

### **Техническое обслуживание.**

- в основном состоит из регулярной очистки станка и тщательной промывки ванны для воды. (не направлять струю воды непосредственно на двигатель или корпус выключателя).
- сильно загрязненная вода может засорить насос, поэтому менять ее нужно до того как насос начнет засасывать шлам или осколки камня. При температурах ниже точки замерзания воду сливают и работы не производят.

### **Устранение неисправностей.**

Прежде всего, следует выключить станок и вынуть штекер.

Неисправность:

Меры по устранению

- биение диска: Проверить не загрязнена ли поверхность фланца и правильно ли затянута гайка фланца
- диск бьет по высоте: Диск установлен неправильно, или посадочное место не соответствует станку. Вы выбрали не соответствующий материалу режущий диск.
- нет воды: Уровень воды слишком низкий – добавить
- насос засорен: Отвинтить сетку и очистить корпус насоса при помощи отвертки или спички от шлама. Если крыльчатка насоса вращается, но вода не поступает, убедитесь в том, что шланги не перегнуты, не зажаты или не забита ли форсунка. Если эти меры не приводят к успеху, то насос, кабель и соединения должен проверить специально обученный персонал.
- двигатель не вращается: не достаточное или недолжное напряжение.
- двигатель рычит: дефектный конденсатор или неисправна одна из трех фаз. Передать станок в ремонт.

### **Гарантийные обязательства.**

Производитель гарантирует нормальную работу аппарата в течение срока указанного в сервисном талоне, а также ремонт или замену деталей, преждевременно вышедших из строя по вине предприятия-изготовителя, при условии соблюдения требований по монтажу, эксплуатации и периодическому техническому обслуживанию.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборке, ремонте и техническом обслуживании аппарата, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.